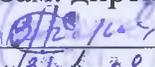


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
«СЕРДОБСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»
(ГБПОУ ПО «СМТ»)

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР
 О.А.Егорова
«27» 08 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ.01

г.Сердобск, 2015 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	17
5	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	20

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05.Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

В части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

подготовительно – сварочные работы и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1.Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

Рабочая программа учебной практики может быть использована для подготовки и переподготовки рабочих строительных профессий, уровень образования – общее, - опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС ФГОС СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

ПО 1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке;

ПО 2. Подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки;

ПО 3. Выполнять сборки изделий под сварку:

ПО 4. Проверять точность сборки.

уметь:

У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла;

У2. Подготавливать газовые баллоны к работе;

У3. Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками;

У4. Проверять точность сборки.

знать:

3.1. Правила подготовки изделий под сварку;

3.2. Назначение, сущность и технику выполнения типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке;

3.3. Средства и приемы измерений линейных размеров, углов, отклонений формы поверхности;

3.4. Виды и назначение сборочно-сварочных приспособлений;

3.5. Виды сварочных швов и соединений, их обозначения на чертежах;

3.6. Типы разделки кромок под сварку;

3.7. Правила наложения прихваток;

3.8. Типы газовых баллонов и правила подготовки их к работе.

1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики:

в рамках освоения ПМ 01 –144 часа

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися практическим опытом по виду профессиональной деятельности (ВПД): «Подготовительно-сварочные работы», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 1.2	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
ПК 1.3	Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК 1.4	Проверять точность сборки.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (юноши)

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики ПМ 01

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов по учебной практике	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности) часов
			Всего, часов	в т. ч. практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК.1.1	Раздел 01. Слесарные операции при подготовке металла к сварке					72	
ПК.1.2	Раздел 02. Подготовка и наладка инструмента, оборудования и рабочего места.					36	
ПК.1.3	Раздел 03. Сборка изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях. Сборка изделий под сварку прихватками.					24	
ПК.1.4	Раздел 04. Контроль качества сборки контрольно-измерительными инструментами и приборами.					12	
	Всего:	144				144	

3.2. Содержание учебной практики

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), разделов ПМ, междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
ПМ. 01. Подготовительно-сварочные работы.		144	
УП 01.01.		72	
Раздел 01. Слесарные операции при подготовке металла к сварке			
МДК 01.01. Подготовка металла к сварке.			
Учебная практика ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опиление металла Виды работ: - правка и гибка металла; - разметка металла; - рубка металла; - резка металла; - механическая резка металла; - опиление металла; - сверление металла. - гибка стальных труб в приспособлениях и с подогревом; - нарезание резьбы			
Тема 01.01. Вводное занятие. Безопасность труда, противопожарная безопасность и электробезопасность в учебной мастерской.	Содержание занятий	6	2
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опиление металла		
	1 Организация рабочего места 2 Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности,		

	электробезопасности		
Тема 01.02.Правка и гибка металла	Содержание занятий		6
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла		2
	1	Организация рабочего места	
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности	
3	Выполнение правки и гибки металла		
Тема 01.03.Разметка металла	Содержание занятий		6
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла		2
	1	Организация рабочего места	
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности	
3	Выполнение разметки металла		
Тема 01.04.Рубка металла	Содержание занятий		6
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла		2
	1	Организация рабочего места	
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности	
3	Выполнение рубки металла		
Тема 01.05.Резка металла ножницами	Содержание занятий		6
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опилование металла		2
	1	Организация рабочего места	
2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности,		

		электробезопасности		
	3	Выполнение резки металла ножницами		
Тема 01.06.Механическая резка металла	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опиление металла			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение механической резки металла		
Тема 01.07.Опиливание металла плоских поверхностей.	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опиление металла			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение опиления металла плоских поверхностей.		
Тема 01.08.Сверление металла, нарезание резьбы.	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опиление металла			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение сверления металла, нарезания резьбы.		
Тема 01.09.Гибка стальных труб, гибка в приспособлении, гибка труб с подогревом	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опиление металла			
	1	Организация рабочего места		

	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение гибки стальных труб, гибки в приспособлении, гибки труб с подогревом		
Тема 01.10.Опиливание металла фасонных поверхностей	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опиление металла			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение опиления металла фасонных поверхностей		
Тема 01.11.Гибка труб из цветных металлов	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке У1. Выполнять правку и гнутье, разметку, рубку, резку механическую, опиление металла			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение гибки труб из цветных металлов		
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета			6	
УП 01.02.			72	
Раздел 02. Подготовка и наладка инструмента, оборудования и рабочего места.			36	
МДК 01.02. Технологические приемы сборки изделий под сварку.				
Учебная практика ПО.2. Подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки У2. Подготавливать газовые баллоны к работе Виды работ: - эксплуатация сварочного оборудования; - подготовка газовых баллонов к сварке;				

<ul style="list-style-type: none"> - установка редукторов, присоединение рукавов; - проверка инжекции горелки; - контроль герметичности соединений рукавов и резьбовых соединений; - установка и регулировка рабочего давления газов; - сборка и разборка сварочной цепи; - контроль исправности оборудования; - установка и регулировка силы сварочного тока; - зажигание дуги, поддержание горения дуги. 			
Тема 01. Подготовка газовых баллонов к сварке. Установка редукторов, присоединение рукавов.	Содержание занятий	6	2
	ПО 2. Подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки У2. Подготавливать газовые баллоны к работе		
	1 Организация рабочего места		
	2 Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3 Подготовка газовых баллонов к сварке. Установка редукторов, присоединение рукавов.		
Тема 02. Проверка инжекции горелки. Контроль герметичности соединений.	Содержание занятий	6	2
	ПО 2. Подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки У2. Подготавливать газовые баллоны к работе		
	1 Организация рабочего места		
	2 Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3 Проверка инжекции горелки. Контроль герметичности соединений.		
Тема 03. Установка и регулировка рабочего давления газов.	Содержание занятий	6	2
	ПО 2. Подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки У2. Подготавливать газовые баллоны к работе		
	1 Организация рабочего места		
	2 Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3 Установка и регулировка рабочего давления газов.		
Тема 04. Сборка и разборка сварочной цепи. Контроль	Содержание занятий	6	2
	ПО 2. Подготовки баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки		

исправности оборудования.	и резки; ПО 4. Проверять точность сборки. У4. Проверять точность сборки.			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Сборка и разборка сварочной цепи. Контроль исправности оборудования.		
Тема 05. Установка и регулировка силы сварочного тока.	Содержание занятий		6	2
	ПО 3. Выполнять сборки изделий под сварку; ПО 4. Проверять точность сборки. У4. Проверять точность сборки.			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Установка и регулировка силы сварочного тока.		
Тема 06. Зажигание дуги, поддержание горения дуги.	Содержание занятий		6	2
	ПО 3. Выполнять сборки изделий под сварку; ПО 4. Проверять точность сборки. У4. Проверять точность сборки.			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Зажигание дуги, поддержание горения дуги.		
Раздел 03. Сборка изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях. Сборка изделий под сварку прихватками.			24	
МДК 01.02. Технологические приемы сборки изделий под сварку.				
Учебная практика ПО.3. Выполнять сборки изделий под сварку: У3. Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками Виды работ: - эксплуатация сварочного оборудования				

<ul style="list-style-type: none"> - сборка на прихватки; - сборка на прихватки стыков трубопроводов; - сборка пластин в приспособлениях; - сборка изделий в приспособлениях. 			
Тема 01. Сборка пластин в приспособлениях	Содержание занятий	6	2
	ПО 3. Выполнять сборки изделий под сварку; ПО 4. Проверять точность сборки. У3. Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками; У4. Проверять точность сборки.		
	1 Организация рабочего места		
	2 Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3 Сборка пластин в приспособлениях		
Тема 02. Сборка изделий в приспособлениях.	Содержание занятий	6	2
	ПО 3. Выполнять сборки изделий под сварку; ПО 4. Проверять точность сборки. У3. Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками; У4. Проверять точность сборки.		
	1 Организация рабочего места		
	2 Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3 Сборка изделий в приспособлениях.		
Тема 03. Сборка пластин на прихватки.	Содержание занятий	6	2
	ПО 3. Выполнять сборки изделий под сварку; ПО 4. Проверять точность сборки. У3. Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками; У4. Проверять точность сборки.		
	1 Организация рабочего места		
	2 Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3 Сборка пластин на прихватки.		
Тема 04. Сборка на прихватки	Содержание занятий	6	2

стыков трубопроводов.	ПО 3. Выполнять сборки изделий под сварку; ПО 4. Проверять точность сборки. У3. Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками; У4. Проверять точность сборки.		12	
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Сборка на прихватки стыков трубопроводов.		
Раздел 04. Контроль качества сборки контрольно-измерительными инструментами и приборами.				
МДК 01.02. Технологические приемы сборки изделий под сварку.				
<p>Учебная практика ПО.4. Проверять точность сборки. У4. Проверять точность сборки. Виды работ: - контроль качества сборки прихватки; - контроль качества сборки прихватки стыков трубопроводов; - контроль качества сборки пластин в приспособлениях; - контроль качества сборки изделий в приспособлениях.</p>				
Тема 01. Контроль качества сборки.	Содержание занятий		6	2
	ПО 4. Проверять точность сборки. У3. Выполнять сборку изделий под сварку в сборочно-сварочных приспособлениях и прихватками; У4. Проверять точность сборки.			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
3	Выполнение контроля качества сборки.			
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета по ПМ 01			6	
Всего:			144	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебно-производственной мастерской и учебного кабинета

Оборудование кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся – 25;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий (плакаты) «сварочное производство»;
- образцы сварных швов;
- инструмент сварщика – молоток, металлическая щетка, газовая горелка и резак, горелка для сварки неплавящимся электродом, горелка для сварки плавящимся электродом, плазматрон, редуктора кислородный и ацетиленовый, баллоны – кислородный, ацетиленовый, для пропана;

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением.
- презентации: сварочный пост, инструмент сварщика, одежда сварщика, средства индивидуальной защиты, сварочные трансформаторы, сварочные швы, технология сварки решетчатых конструкций.
- ВИДЕО «Газосварочные работы», «Газовая сварка в строительстве»
«Плазменная сварка», «Производство электродов», «Строительные конструкции будущего»...

Оборудование мастерской:

- по количеству обучающихся – 10 постов для дуговой сварки, 3 поста для газосварочных работ, 1 пост для полуавтоматической сварки:
- рабочий стол, стул – 25 шт.;
- рабочее место для мастера;
- плита поверочная;
- верстак слесарный – 30 шт.;
- сварочный многопостовой выпрямитель – 1 шт.;
- балластный реостат – 4 шт.;
- инверторный преобразователь – 6 шт.;
- тренажер сварщика – 1 комп.;
- сварочный полуавтоматический пост

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Казаков Ю.В. Сварка и резка металлов Учеб. Пособие для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2006. – 400с.

2. Маслов В.И. Сварочные работы Учеб. Для нач. проф. Образования. – М.: ПрофОбрИздат, 2001 – 240с.

Дополнительные источники:

1. Гин А.А. Приемы педагогической техники. – М.: Вита-Пресс, 2004 – 88с.
2. Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ.: учебное пособие для нач. проф. Обр. – 2-е изд., изд. Центр «Академия», 2000 – 352с.
3. Кайнова С.А. Пакет учебных элементов по профессии электросварщик ручной дуговой сварки. – М.: изд. дом «Новый учебник», 2004 –
1 часть -158с, 2 часть -158с, 3 часть - 127с, 4 часть – 272 с.
4. Кайнова С.А. Пакет учебных элементов по профессии «Газосварщик». – М.: «Новый учебник», 2004 – 1 часть-141 с, 2 часть – 96 с, 3 часть -108с, 4 часть 124с.
5. Корякин – Черняк С.Л. Краткий справочник сварщика.-СПб.: Наука и Техника, 2010 -288с.
6. Николаев А.А «электрогазосварщик» учебное пособие для проф. Лицеев и училищ. – Ростов н/Д Феникс, 2003 -416 с.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб.пособие для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2008 -176с.
8. Лободин В.Т. Как сохранить здоровье педагога метод.пособие.– М.:ЛИНКА-ПРЕСС , 2005 - 136с.
9. Овчинников В.В. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. Пособие. – М.: Издательский цент «Академия», 2008 – 64с.
10. Полевой Г.В, Сухинин Г.К. Плазменная обработка металлов: учебник для студ. Учреждений сред. Проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2005 -336с.
11. Чебан В.А. Сварочные работы учебник. – Ростов н/Д Феникс, 2003 -416с.
12. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением: учебник для студ. Учреждений сред. Проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2006 – 448с.
13. Чернышов Г.Г. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учебное пособие для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2004 – 400с.
14. Чернышов Г.Г. Сварочное дело: «Сварка и резка металлов» Учебник для нач. проф. Образования. – М.: Издательский цент «Академия», 2003 – 496с.
15. Юхин Н.А. Газосварщик: Учебное пособие для нач. проф. образования. – М.: Издательский цент «Академия», 2005 – 160с.
16. Интернет ресурс: <https://svarka.ru>
17. ЕНиР на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы, сборник Е22 «сварочные работы».
18. СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

19.СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

20.ЕТКС работ и профессий рабочих, выпуск 2, разд. "Сварочные работы", утвержденным 16 января 1985 года.

4.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика является обязательным разделом ППКРС СПО и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студента.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно.

Учебной практике предшествует изучение междисциплинарного курса ПМ 01

Подготовительно-сварочные работы.

Учебная практика проводится в учебно-производственной мастерской, оснащенной необходимым оборудованием и инвентарем.

Практика студентов организуется в соответствии с действующими учебными планами, положением о практике обучающихся ГБПОУ ПО «СМТ» и графика учебно-производственного процесса.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении учебной практике составляет 6 часов независимо от возраста.

Учебная практика проводится мастером производственного обучения

Формой промежуточной аттестации по учебной практике является дифференцированный зачет.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной практикой:

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарного курса по профессии среднего профессионального образования 15.01.05. «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 -2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников, с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК 1.1.</p> <p>Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Умеет читать чертежи 2. Уметет выполнять операции разметки. 3. Уметет выполнять операции резки металлов. 4. Уметет выполнять операции по подготовке кромок, проверять правильность выполнения заданных углов скоса кромок. 5. Знатет и демонстрирует виды инструментов и отличает их друг от друга. 6. Уметет пользоваться измерительными инструментами. 7. Отличает и демонстрирует виды сварочных соединений. 	<p>Лабораторные и практические работы, контрольные работы по темам разделу, тестовые задания по теме, зачет – отметка.</p>
<p>ПК 1.2.</p> <p>Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Умеет отличать цвета баллонов 2. Знает давление в баллонах, применяемых для газовой сварки. 3. Умеет пользоваться горелкой и резаком, знает названия деталей. 4. Демонстрирует проверку работы инжектора горелки или резака. 5. Выполняет зажигание и регулирование сварочного пламени 6. Выполняет подключение редуктора к баллону, установку требуемого давления. 7. Выполняет и демонстрирует сборку газосварочной аппаратуры. 8. Определяет и устанавливает необходимое давление газов по манометру. 	<p>Лабораторные, практические работы, контрольные работы по темам, разделу, тестовые задания по теме, зачет – отметка.</p>
<p>ПК1.3.</p> <p>Выполнять сборку изделий</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Умеет отличать качество подготовленных деталей для последующей сварки 	<p>Лабораторные, практические</p>

под сварку.	<p>2. Умеет и устанавливает требуемую силу тока для выполнения прихваток и для сварки деталей.</p> <p>3. Знает и выполняет правильность простановки прихваток.</p> <p>4. Демонстрирует последовательность сборки деталей на прихватки.</p> <p>5. Контролирует качество выполненных прихваток.</p> <p>6. Контролирует и регулирует вид пламени при выполнении сварки.</p> <p>7. Знает правила и выполняет безопасные приемы работы.</p>	<p>работы, контрольные работы по темам, тестовые задания, зачеты – отметка.</p>
<p>ПК1.4. Проверять точность сборки.</p>	<p>1. Умеет пользоваться измерительными инструментами</p> <p>2. Демонстрирует правила работы с измерительными приборами.</p> <p>3. Отличает дефекты сборки на прихватки.</p> <p>4. Находит ошибки при выполнении сварки.</p> <p>5. Выделяет и определяет различные приспособления для сборки и сварки.</p> <p>6. Проектирует сварные конструкции.</p>	<p>Лабораторные, практические работы, контрольные работы, тестовые задания, зачеты – отметка.</p>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p>	<p>-демонстрация интереса к будущей профессии;</p> <p>-ориентация в специальных вопросах связанных с конкретным рынком труда;</p> <p>-стремление достичь конкретных практических результатов;</p> <p>-стремление к овладению высоким уровнем мастерства.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике</p>

<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.</p>	<p>-выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов обработки древесины; -оценка эффективности и качества выполнения; -организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач; -оценка эффективности и качества выполнения -самоанализ и коррекция результатов собственной работы;</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>-эффективный поиск необходимой информации; -использование различных источников, включая электронные источники; -анализ инноваций в области деревообрабатывающей и строительной промышленности.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p>	<p>-работа на станках с ЧПУ; -использование графических программ для выполнения чертежей; - оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ; - работа с АРМами, Интернет - использование программ для трехмерного моделирования изделий и конструкции.</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике</p>
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<p>- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и выполнения задания по практике;</p>	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - умение работать в группе; - наличие лидерских качеств; - участие в спортивно- и культурно-массовых мероприятиях 	по учебной практике
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдение техники безопасности; - соблюдение корпоративной этики (выполнение правил внутреннего распорядка); - ориентация на воинскую службу с учётом профессиональных знаний 	<p>Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике.</p> <p>Результаты проведения военных сборов.</p> <p>Участие в военно-спортивных мероприятиях.</p> <p>Уровень физической подготовки.</p>