

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
«СЕРДОБСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»
(ГБПОУ ПО «СМТ»)



УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР
О.А.Егорова
« 31 » 08 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ.04

г.Сердобск, 2015 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	10
5	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05.Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

В части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

Рабочая программа учебной практики может быть использована для подготовки и переподготовки рабочих строительных профессий, уровень образования – общее, опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи учебной практики: формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС ФГОС СПО по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

ПО 1. Выполнения зачистки швов после сварки;

ПО 2. Определения причин дефектов сварочных швов;

ПО 3. Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных;

ПО 4. Выполнения горячей правки сложных конструкций;

уметь:

У 1. Зачищать швы после сварки;

У 2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;

У 3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их;

У 4. Применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке;

У 5. Выполнять горячую правку сварных конструкций;

У 5. Выполнять горячую правку сварных конструкций;

знать:

31.Требования к сварному шву;

32.Виды дефектов в сварных швах и методы их предупреждения и устранения;

33.Строение сварного шва, способы их испытания и виды контроля;

34.Причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения.

1.3. Количество часов на освоение программы учебной практики:

в рамках освоения ПМ 04 - 72 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися практическим опытом по виду профессиональной деятельности (ВПД): «Подготовительно-сварочные работы», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 4.1.	Выполнять зачистку швов после сварки.
ПК 4.2.	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
ПК 4.3.	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 4.4.	Выполнять горячую правку сложных конструкций.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики ПМ 04

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов по учебной практике	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности) часов
			Всего, часов	в т. ч. практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3 ПК 4.4	Раздел 04.01. 04.01.Выявление дефектов сварных швов и их устранения. 04.02.Контроль дефектов швов. 04.03.Устранение дефектов в сварных швах.					72	
	Всего:	72				72	

3.2.Содержание учебной практики

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), разделов ПМ, междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
ПМ. 04. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.		72	
УП 04.01. Раздел 04.01.		72	
04.01.Выявление дефектов сварных швов и их устранения. 04.02.Контроль дефектов швов. 04.03.Устранение дефектов в сварных швах.			
МДК 04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов.			
Учебная практика ПО 1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО 2. Определения причин дефектов сварочных швов; ПО 3. Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных соединениях; ПО 4. Выполнения горячей правки сложных конструкций; У 1. Зачищать швы после сварки; У 2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому; У 3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их; У 4. Применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке; У 5. Выполнять горячую правку сварных конструкций. Виды работ: - контроль качества сварных швов и соединений визуально; - контроль прочности, твердости сварной конструкции; - удаление дефектов сварного шва (трещины, подреза, наплыва и т.д.); - гидравлические и пневматические испытания сварной конструкции; - горячая правка сварных конструкций;			

- контроль температуры нагрева, визуально и с помощью специальных приборов;
- контроль непроницаемости швов емкости с помощью керосина.
- определение видов дефектов трещин, подрезов, кратера, наплыва, дефекта формы шва.
- устранение причин возникновения дефектов, кратера, трещины, подреза.
- применение механических способов устранения дефектов.
- контроль прочности сварного соединения.
- контроль твердости сварного соединения.
- контроль непроницаемости сварного соединения.
- визуальный контроль. Контроль размеров сварного шва.
- подготовка поверхности, вырубка дефекта (трещины, наплыва).
- заварка отверстий.
- заварка раковин и трещин.
- заварка прямоугольных, круглых и овальных заплат.

		6	2
04.01.Выявление дефектов сварных швов и их устранения. Тема 01.Определение видов дефектов трещин, подрезов, кратера, наплыва, дефекта формы шва.	Содержание занятий		
	ПО 2. Определения причин дефектов сварочных швов; У 2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому; У 3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их;		
	1	Организация рабочего места	
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности	
	3	Определение видов дефектов трещин, подрезов, кратера, наплыва, дефекта формы шва.	
		6	2
Тема 02. Причины возникновения дефектов, кратера, трещины, подреза.	Содержание занятий		
	ПО 1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО 3. Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных соединениях; У 4. Применять способы уменьшения и предупреждения деформаций при сварке; У 5. Выполнять горячую правку сварных конструкций.		
	1	Организация рабочего места	
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности	
	3	Устранение причин возникновения дефектов, кратера, трещины, подреза.	
		6	2
Тема 03. Способы устранения дефектов.	Содержание занятий		
	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки;		

	ПО.2. Определения причин дефектов сварочных швов; ПО.4. Выполнения горячей правки сложных конструкций; У.1. Зачищать швы после сварки; У.2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому; У.3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их; У.5. Выполнять горячую правку сварных конструкций.			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение способов устранения дефектов.		
04.02.Контроль дефектов швов. Тема 04. Контроль прочности сварного соединения.	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.2. Определения причин дефектов сварочных швов; У.1. Зачищать швы после сварки; У.2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение контроля прочности сварного соединения.		
	Содержание занятий		6	2
Тема 05. Контроль твердости сварного соединения	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.2. Определения причин дефектов сварочных швов; У.1. Зачищать швы после сварки; У.2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение контроля твердости сварного соединения		
	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.2. Определения причин дефектов сварочных швов; У.1. Зачищать швы после сварки; У.2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому; У.3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их;			
	1	Организация рабочего места		
Тема 06. Контроль непроницаемости сварного соединения.	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.2. Определения причин дефектов сварочных швов; У.1. Зачищать швы после сварки; У.2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому; У.3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их;			
	1	Организация рабочего места		

	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение		
Тема 07. Визуальный контроль. Контроль размеров сварного шва.	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.2. Определения причин дефектов сварочных швов; У.1. Зачищать швы после сварки; У.2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому;			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение визуального контроля сварных соединений. Контроля размеров сварного шва.		
04.03.Устранение дефектов в сварных швах. Тема 08. Подготовка поверхности, вырубка дефекта (трещины, наплыва...).	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.2. Определения причин дефектов сварочных швов; У.1. Зачищать швы после сварки; У.2. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому; У.3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их;			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение подготовки поверхности, вырубки дефекта (трещины, наплыва...).		
Тема 09. Заварка отверстий.	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.3. Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных соединениях; У.1. Зачищать швы после сварки; У.3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их; У.5. Выполнять горячую правку сварных конструкций.			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение заварки отверстий.		
Тема 10. Заварка раковин и трещин.	Содержание занятий		6	2

	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.3. Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных соединениях; У.1. Зачищать швы после сварки; У.3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их; У.5. Выполнять горячую правку сварных конструкций.			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение заварки раковин и трещин.		
Тема 11. Заварка прямоугольных, круглых и овальных заплат.	Содержание занятий		6	2
	ПО.1. Выполнения зачистки швов после сварки; ПО.3. Предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных соединениях; У.1. Зачищать швы после сварки; У.3. Выявлять дефекты сварных швов и устранять их; У.5. Выполнять горячую правку сварных конструкций.			
	1	Организация рабочего места		
	2	Соблюдение техники безопасности, противопожарной безопасности, электробезопасности		
	3	Выполнение заварки прямоугольных, круглых и овальных заплат.		
	Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета по ПМ 04.		6	
	Всего:		72	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие учебно-производственной мастерской и учебного кабинета

Оборудование кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся – 25;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий (плакаты) «сварочное производство»;
- образцы сварных швов;
- инструмент сварщика – молоток, металлическая щетка, газовая горелка и резак, горелка для сварки неплавящимся электродом, горелка для сварки плавящимся электродом, плазмотрон, редуктора кислородный и ацетиленовый, баллоны – кислородный, ацетиленовый, для пропана.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением.
- презентации: сварочный пост, инструмент сварщика, одежда сварщика, средства индивидуальной защиты, сварочные трансформаторы, сварочные швы, технология сварки решетчатых конструкций.
- ВИДЕО «Газосварочные работы», «Газовая сварка в строительстве»
«Плазменная сварка», «Производство электродов», «Строительные конструкции будущего».

Оборудование мастерской:

- по количеству обучающихся – 10 постов для дуговой сварки, 3 поста для газосварочных работ, 1 пост полуавтоматической сварки;
- рабочий стол, стул – 25 шт.;
- рабочее место для мастера;
- плита поверочная;
- верстак слесарный – 30 шт.;
- сварочный многопостовый выпрямитель – 1 шт.;
- балластный реостат – 4 шт.;
- инверторный выпрямитель – 6 шт.;
- тренажер сварщика – 1 комп.;
- пост аргонно-дуговой сварки – 1 шт.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Казаков Ю.В. Сварка и резка металлов Учеб. Пособие для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2006. – 400с.
2. Маслов В.И. Сварочные работы Учеб. Для нач. проф. Образования. – М.: ПрофОбрИздат, 2001 – 240с.

Дополнительные источники:

1. Гин А.А. Приемы педагогической техники. – М.: Вита-Пресс, 2004 -88с.
2. Ганенко А.П. Оформление текстовых и графических материалов при подготовке дипломных проектов, курсовых и письменных экзаменационных работ.: учеб.пособие для нач. проф. Обр. – 2-е изд., изд. Центр «Академия», 2000 – 352с.
3. Кайнова С.А. Пакет учебных элементов по профессии электросварщик ручной дуговой сварки. – М.: изд. дом «Новый учебник», 2004 –
1 часть -158с, 2 часть -158с, 3 часть - 127с, 4 часть – 272 с.
4. Кайнова С.А. Пакет учебных элементов по профессии «Газосварщик». – М.: «Новый учебник», 2004 – 1 часть-141 с, 2 часть – 96 с, 3 часть -108с, 4 часть 124с.
5. Корякин – Черняк С.Л. Краткий справочник сварщика.-СПб.: Наука и Техника, 2010 -288с.
6. Николаев А.А «электрогазосварщик» учебное пособие для проф. Лицеев и училищ. – Ростов н/Д Феникс, 2003 -416 с.
7. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. Пособие для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2008 -176с. .
8. Лободин В.Т. Как сохранить здоровье педагога метод.пособие – М.:ЛИНКА-ПРЕСС , 2005 -136с.
9. Овчинников В.В. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. Пособие. – М.: Издательский цент «Академия», 2008 – 64с.
10. Полевой Г.В, Сухинин Г.К. Плазменная обработка металлов: учебник для студ. Учреждений сред. Проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2005 -336с.
11. Чебан В.А. Сварочные работы учебник. – Ростов н/Д Феникс, 2003 -416с.
12. Чернышов Г.Г. Технология электрической сварки плавлением: учебник для студ. Учреждений сред. Проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2006 – 448с.
13. Чернышов Г.Г. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: учебное пособие для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2004 – 400с.

14. Чернышов Г.Г. Сварочное дело: «Сварка и резка металлов» Учебник для нач. проф. Образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2003 – 496с.
15. Юхин Н.А. Газосварщик: Учебное пособие для нач. проф. образования.– М.: Издательский центр «Академия», 2005 – 160с.
16. Интернет ресурс: <https://svarka.ru>
17. ЕНиР на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы, сборник Е22 «сварочные работы».
18. СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
19. СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".
20. ЕТКС работ и профессий рабочих, выпуск 2, разд. "Сварочные работы", утвержденным 16 января 1985 года.

4.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика является обязательным разделом ППКРС СПО и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студента.

Учебная практика проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуется концентрированно.

Учебной практике предшествует изучение междисциплинарного курса

ПМ 04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений, технологические приемы сборки изделий под сварку.

Учебная практика проводится в учебно-производственной мастерской, оснащенной необходимым оборудованием и инвентарем.

Практика студентов организуется в соответствии с действующими учебными планами, положением о практике обучающихся ГБПОУ ПО «СМТ» и графика учебно-производственного процесса.

Продолжительность рабочего дня студентов при прохождении учебной практике составляет 6 часов независимо от возраста.

Учебная практика проводится мастером производственного обучения.

Формой промежуточной аттестации по учебной практике является дифференцированный зачет.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной практикой:

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарного курса по профессии среднего профессионального образования 15.01.05. «Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников, с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.	- знает инструменты для зачистки; - знает требования, предъявляемые к инструменту; - владеет приемами безопасных условий труда; - демонстрирует правильную последовательность технологических операций; - умеет определять качество зачистки швов.	Лабораторные и практические работы, контрольные работы по темам раздела, тестовые задания по теме, зачет – отметка.
ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.	- знает причины возникновения сварочных дефектов; - знает, определяет виды сварных швов и соединений; - знает, определяет виды дефектов и причины возникновения; - знает и умеет выполнять приемы работ по устранения дефектов в процессе сварки.	Лабораторные, практические работы, контрольные работы по темам, разделу, тестовые задания по теме, зачет – отметка.
ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.	- знает последовательность выполнения операций по устранению дефектов; - умеет исправлять виды дефектов после сварки; - демонстрирует безопасные приемы работ; - знает и умеет применять различные виды инструментов.	Лабораторные и практические работы, контрольные работы по темам раздела, тестовые задания по теме, зачет – отметка.
ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.	- знает виды оборудования и инструменты, применяемые для горячей правки; - знает и выполняет технологические приемы; - демонстрирует безопасные приемы работ; - выполняет контрольные операции после правки.	Лабораторные и практические работы, контрольные работы по темам раздела, тестовые задания по теме, зачет – отметка.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих

компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	-демонстрация интереса к будущей профессии; -ориентация в специальных вопросах связанных с конкретным рынком труда; -стремление достичь конкретных практических результатов; -стремление к овладению высоким уровнем мастерства.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	-выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов обработки древесины; -оценка эффективности и качества выполнения; -организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	-решение стандартных и нестандартных профессиональных задач; -оценка эффективности и качества выполнения -самоанализ и коррекция результатов собственной работы;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	-эффективный поиск необходимой информации; -использование различных источников, включая электронные источники; -анализ инноваций в области деревообрабатывающей и строительной промышленности.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	-работа на станках с ЧПУ; -использование графических программ для выполнения чертежей; - оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ; - работа с АРМаи, Интернет - использование программ для трехмерного моделирования изделий и конструкции.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и руководителями практики в ходе обучения и выполнения задания по практике; - умение работать в группе; - наличие лидерских качеств; - участие в спортивно- и культурно-массовых мероприятиях	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	- соблюдает технику безопасности; - соблюдает правила корпоративной этики (выполнение правил внутреннего распорядка); - ориентация на воинскую службу с учётом профессиональных знаний	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной практике. Результаты проведения военных сборов. Участие в военно-спортивных мероприятиях. Уровень физической подготовки.