

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативный срок освоения программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):

при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 г.10 м.

По окончании обучения присваивается

КВАЛИФИКАЦИЯ – СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим **видам деятельности:**

1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Выпускник должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

- читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;

- использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке;

- проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки;
- подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки;
- выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку;
- проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку;
- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла;
- зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки;
- проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;
- выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;
- выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей;
- выполнять дуговую резку различных деталей.